



从左至右: Shahid Ayub, Jaguar 公司运营总经理; Ahsun Iqbal, 诺维信巴基斯坦地区客户解决方案经理; Sajjad Hamayun, Chemtech 公司市场经理, 是诺维信纺织工业在巴基斯坦的分销商。

Cellusoft® CR 让 Jaguar 公司的服装卓尔不群

Cellusoft CR 令 Jaguar 私人有限公司在竞争中脱颖而出, 赢得了一大笔英国的服装订单。

位于巴基斯坦的 Jaguar 公司发现使用 Cellusoft CR 处理织物与用传统酸性纤维素酶 Cellusoft L 相比具有更高的拉伸强力。

另一个优点是更易操作。与传统酸性纤维素酶相比, Cellusoft CR 能赋予织物更好的垂悬性和更光滑柔软的手感。

Jaguar 公司的运营总经理 Shahid Ayub 说: “Cellusoft CR 帮我们赢得了英国一家国际品牌公司的订单, 该公司对产品质量要求极其严格。这家英国客户对于我们以前提供的和其他国家纺织印染厂提供的所有使用酸性纤维素酶处理的样品都不满意。然而, 当我们后来提供了使用 Cellusoft CR 生物抛光处理后的样品后, 我们就得到了订单。”

现代化的纺织印染厂

Jaguar 私人有限公司是巴基斯坦纺织工业的先导性公司之一, 拥有 2,500 名员工, 每年的销量额大约为 3,300 万美金。这家现代化的垂直综合管理的纺织印染厂位于巴基斯坦的 Faisalabad, 每天能生产出 20 吨染色或白色针织布。他们使用的是缸容量为 400 至 1,000 公斤的 Sclavos & Thies 公司的喷射染色机, 染

色车间采用全自动化的工艺。

他们生产大量的针织布成衣, 包括童装、男装和女装。所有织物均出口, 主要出口欧洲和北美地区。织物成分为纯棉或纯棉加莱卡。纯棉加莱卡是一种成本更高的弹性织物, 一般通过生物抛光来提高产品质量。

Jaguar 一开始使用 Cellusoft L 来进行生物抛光。但他们是在 2005 年诺维信在正式发布 Cellusoft CR 之前进行评估时试用 Cellusoft CR 的第一批客户。在实验成功之后, 他们在 2006 年 4 月开始转而使用 Cellusoft CR 了。

“简便易用”

Shahid Ayub 说: “这种产品由于它适用 pH 值的广泛性因而使用起来十分方便。现在, 我们在生物抛光时不必再像以前一样将 pH 值调到 5 了。我们在 pH 为 7-8 时就可以进行生物抛光。”

对于纺织印染厂来说, 最大的益处是由于无需调节 pH 值和小心的监控, 从而节省了操作时间。与 Cellusoft L 相比, 每次漂白之后用中性酶时都可以节省 30-45 分钟。这可以增加喷射染色机的产能。

除了 Cellusoft CR 之外, Jaguar 公司还在实验另一个名为 Scourzyme® L 的诺维信酶制剂产品, 它是一种果胶裂解酶, 可以用于“生物精练”, 用生物方法去除纤维上的杂质。

染色前或染色后

现在生物抛光可以在漂白后进行, 也可以在染色后进行, 这取决于对织物的特定要求。

当生物抛光是在酸性条件下进行时, 如果在染色后进行抛光, 则会导致颜色明显发生变化。然而, 当在染色后使用 Cellusoft CR, 颜色的变化则非常轻微。

节省能源

Jaguar 目前使用一种 Aquachrom 的清洗系统, 它将残余的加工废水排出后自动按 50:50 的比例加入新水, 这样可以节省温度调节所需的时间。

生物抛光推荐使用的温度是 55°C, 但他们发现在 40°C 甚至 30°C 时也可以得到很好的结果。纺织印染厂使用的加热系统是使用燃油的, 而这几年的燃油价格飞涨。降低加工温度就是节约能源成本。Shahid Ayub 认为: “总体上我们觉得 Cellusoft CR 是一种非常易于使用的产品, 并且能带来非常优异的效果。所以我们毫不犹豫地将它用在我们的日常生产当中。” ●

更多信息, 请联系

Krishna Mohan Puwada
kmpu@novozymes.com